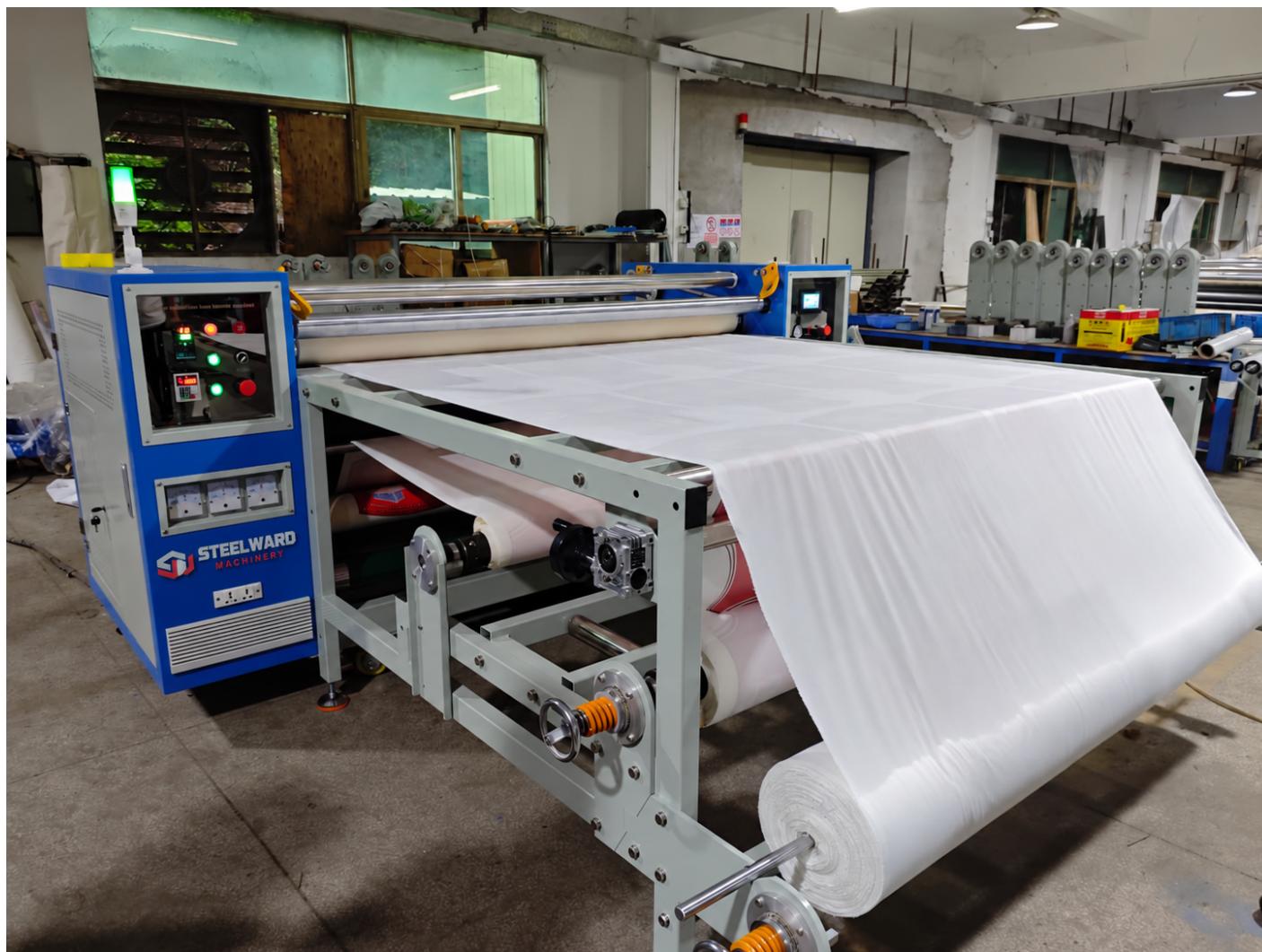


STEEL-P42

Producción continua en rollo y piezas cortadas, con funciones para mantener la estabilidad del proceso y facilitar el trabajo.



42 cm

Diámetro del tambor de aceite

1.70 m

Ancho útil de producción

Rollo y piezas

Dos formas de producción

Tambor de aceite, mesa de trabajo y ajustes para controlar la alimentación, el fieltro y la salida del material.

Alimentación y recogida

Seis funciones para preparar el material, controlar su tensión y acompañar el avance del papel.

01 Piezas cortadas y rollo continuo

La disposición de alimentación permite trabajar por piezas o procesar tela de forma continua desde un rollo.

Puedes atender distintos tipos de pedidos con el mismo equipo y organizar la producción según tu forma de trabajo.

02 Mesa de trabajo incluida

La mesa proporciona una superficie de apoyo para presentar y acomodar el trabajo antes de entrar a la calandra.

Facilita colocar las piezas de manera ordenada y revisar su posición antes de sublimarlas.

03 Eje inflable para el papel impreso

Sujeta el rollo desde su interior. Las posiciones de montaje se adaptan a la alimentación por piezas o en continuo.

Un rollo bien sujeto ayuda a que la alimentación sea más controlada y reduce las correcciones manuales durante el avance.

04 Tensión ajustable del papel

Los tensores permiten variar la resistencia del rollo. Un ajuste adicional guía el papel impreso y un rodillo de giro libre acompaña su entrada.

Ayuda a presentar el papel más extendido, disminuir arrugas de alimentación y mantener una entrada estable al proceso.

05 Control del papel protector

El rollo de tissue utiliza un eje inflable para mejorar el agarre. Alimentación y recolección cuentan con ajuste de tensión.

Facilita el avance ordenado del papel protector y ayuda a reducir las estrías relacionadas con su manejo.

06 Recogida de papel motorizada

Motor independiente, tensor regulable y guías giratorias para facilitar la colocación y retirada del rollo de recogida.

Permite ajustar la recogida al trabajo, reduce la necesidad de arrastrar el papel a mano y facilita los cambios de rollo.

Contacto estable y cuidado del fieltro

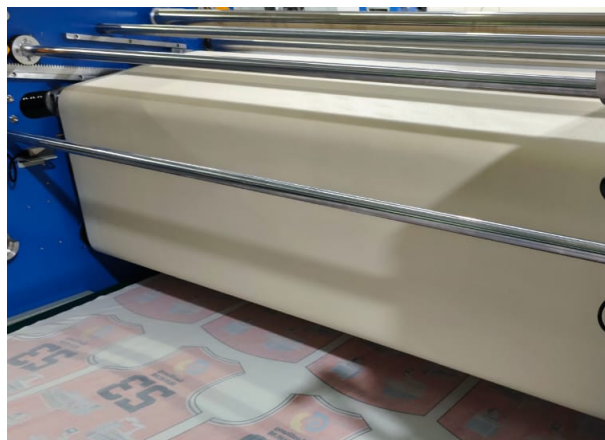
Funciones destacadas para acompañar la transferencia a lo ancho del material.

Fotografías reales de los detalles y conjuntos de la STEEL-P42.

07 Tambor de aceite y control de temperatura

Tambor de aceite de 42 cm de diámetro. El panel permite supervisar la temperatura y regular el calentamiento durante la operación.

Ayuda a mantener condiciones térmicas estables para obtener una transferencia más uniforme durante el trabajo.



Vista exterior del conjunto del fieltro. Los rodillos de presión no se distinguen en esta vista.

08 Dos rodillos de presión sobre el fieltro

Empujan el fieltro hacia el tambor para favorecer el contacto durante la transferencia, sin depender únicamente de una alta tensión del fieltro.

BENEFICIO EN LA OPERACIÓN

Favorece la nitidez y permite buscar mayor velocidad con buen resultado. Al exigir menos tensión, ayuda a cuidar la vida del fieltro.



Detalle del conjunto mecánico lateral del sistema de fieltro.

09 Tensión del fieltro a ambos lados

El mecanismo permite mantener la tensión de ambos lados y contribuye a la alineación del fieltro cuando su comportamiento cambia con el uso.

BENEFICIO EN LA OPERACIÓN

Ayuda a mantener un contacto más parejo y a reducir diferencias de sublimado entre un lado y otro de la calandra.

Control y protección del fieltro

Tres funciones para facilitar la operación, el cierre del trabajo y la intervención manual.

Fotografías reales de los detalles y conjuntos de la STEEL-P42.



Vista del conjunto mecánico lateral; fotografía de contexto del sistema de fieltro.

10 Alineación automática del fieltro

El sistema corrige la posición del fieltro cuando se desplaza lateralmente durante la operación.

BENEFICIO EN LA OPERACIÓN

Reduce la necesidad de correcciones manuales y ayuda a evitar paros asociados a su desalineación.



Mecanismos laterales del sistema de fieltro. Vista con el gabinete abierto.

11 Separación y retorno automáticos

Permite separar el fieltro del tambor y volver a aproximarlos mediante el sistema del equipo.

BENEFICIO EN LA OPERACIÓN

Facilita apartar el fieltro del tambor caliente al finalizar el trabajo, conforme al procedimiento de operación.



Volante manual situado junto al conjunto del fieltro.

12 Respaldo manual ante un corte de energía

Cuenta con un mecanismo manual para separar el fieltro si se interrumpe la alimentación eléctrica.

BENEFICIO EN LA OPERACIÓN

Aporta una alternativa de intervención ante un corte de energía y ayuda a cuidar el fieltro cuando el sistema automático no está disponible.

Entrega cómoda y mantenimiento

La salida posterior facilita recoger el material y observar el resultado del trabajo.

Fotografías reales de los detalles y conjuntos de la STEEL-P42.



Salida posterior con material sobre la banda de entrega.

13 Salida posterior a una altura cómoda

La producción sale por la parte trasera. La banda de entrega acerca las piezas a la altura de la cintura del operador.

BENEFICIO EN LA OPERACIÓN

Facilita recoger y observar el resultado, reduce posturas incómodas y separa la alimentación de la salida del trabajo.

14 Módulo de salida desmontable incluido

La última sección de salida puede colocarse o retirarse para adaptar la zona de recogida. Viene incluida con la plancha.

Permite organizar el puesto según el espacio y la forma de recoger las piezas, con una entrega más cómoda para el personal.

15 Velocidad independiente y alineación de bandas

Cada banda dispone de control de velocidad independiente. Las perillas permiten corregir su desplazamiento lateral.

Ayuda a coordinar la entrega, mantener las bandas centradas y reducir desgaste por desalineación.

16 Motor y transmisión para producción industrial

Conjunto de motor y transmisión orientado a la producción industrial continua y estable.

17 Mantenimiento accesible

Acceso a mecanismos y componentes que facilita las revisiones y el mantenimiento.

18 Torre de estado

Señal visible para identificar el estado del equipo y facilitar la supervisión.